



**Нерегулируемые
аксиально-порошковые
насосы и гидромоторы
серии 310**

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

ОАО "ПНЕВМОСТРОЙМАШИНА"

2015

Содержание

Структурная схема обозначения насосов и гидромоторов	4
Технические характеристики	6
Определение номинального типоразмера насоса	7
Требования к рабочим жидкостям	7
210,12 Габаритно-присоединительные размеры	8
310,12 Габаритно-присоединительные размеры	12
310,2,28 Габаритно-присоединительные размеры	16
310,3(4),56 Габаритно-присоединительные размеры	20
310,3(4),112 Габаритно-присоединительные размеры	24
310,3(4),160 Габаритно-присоединительные размеры	26
310,3(4),250 Габаритно-присоединительные размеры	28

Структурная схема обозначения насосов и гидромоторов

A		B		C		D		E		F		G		H		I	
---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--

● = производится серийно
 ○ = возможное исполнение
 - = нет

A - серия

код	обозначение	12	28	56	80	112	160	250
310	серия 310	●	●	●	●	●	●	●
210	серия 210	●	-	-	-	-	-	-

B - исполнение

код	обозначение	12 ₁₎	28 ₁₎	56	80	112	160	250
2	шарикоподшипники узла вала, латунный блок цилиндров	●	●	● ₂₎ -	-	● ₂₎ -	-	-
3	конические подшипники узла вала, латунный блок цилиндров, для 12, 28 см ³ /об - шарикоподшипники узла вала	-	-	●	●	●	●	●
4	конические подшипники узла вала, стальной блок цилиндров, для 12, 28 см ³ /об - шарикоподшипники узла вала	-	-	●	●	●	●	●

C - рабочий объем

код	обозначение	12	28	56	80	112	160	250
12	12 см ³ /об	●	-	-	-	-	-	-
28	28 см ³ /об	-	●	-	-	-	-	-
56	56 см ³ /об	-	-	●	-	-	-	-
80	80 см ³ /об	-	-	-	●	-	-	-
112	112 см ³ /об	-	-	-	-	●	-	-
160	160 см ³ /об	-	-	-	-	-	●	-
250	250 см ³ /об	-	-	-	-	-	-	●

D - монтажный фланец

код	обозначение	12	28	56	80	112	160	250
0	ISO 3019/2, 4 отверстия	●	●	●	●	●	●	●

E - тип гидромашины, направление вращения и исполнение вала

код	тип	вращение	исполнение вала	12	28	56	80	112	160	250
0	гидромотор	реверс	шлицевое по ГОСТ 6033-51	-	●	-	-	-	-	-
			шлицевое по ГОСТ 6033-80	●	-	●	●	●	●	●
1	гидромотор	реверс	шпоночное	●	●	●	●	●	●	●
2	гидромотор	реверс	вал-шестерня	-	-	●	-	-	-	-
3	насос	правое	шлицевое по ГОСТ 6033-51	-	●	-	-	-	-	-
			шлицевое по ГОСТ 6033-80	●	-	●	●	●	●	●
4	насос	левое	шлицевое по ГОСТ 6033-51	-	●	-	-	-	-	-
			шлицевое по ГОСТ 6033-80	●	-	●	●	●	●	●
5	насос	правое	шпоночное	●	●	●	●	●	●	●
6	насос	левое	шпоночное	●	●	●	●	●	●	●
7	гидромотор	реверс	шлицевое по ГОСТ 6033-80	-	●	-	-	-	-	-
8	насос	правое	шлицевое по ГОСТ 6033-80	-	●	-	-	-	-	-
9	насос	левое	шлицевое по ГОСТ 6033-80	-	●	-	-	-	-	-
A	гидромотор	реверс	шлицевое 1 1/2" 23T 16/32DP ANSI B921a	-	-	-	-	●	-	-
B	гидромотор	реверс	шлицевое 1 3/8" 21T 16/32DP ANSI B921a	-	-	-	-	●	-	-
C	насос	правое	шлицевое 22x1,25x9g ГОСТ 6033-80	-	●	-	-	-	-	-
D	насос	левое	шлицевое 22x1,25x9g ГОСТ 6033-80	-	●	-	-	-	-	-
E	гидромотор	реверс	шлицевое по DIN 5480 ₃₎ -	-	-	●	●	●	●	-
F	гидромотор	реверс	шлицевое по DIN 5480 ₄₎ -	-	-	●	●	●	●	●
G	насос	правое	шлицевое по DIN 5480 ₃₎ -	-	-	●	●	●	●	-
H	насос	правое	шлицевое по DIN 5480 ₄₎ -	-	-	●	●	●	●	●
I	насос	левое	шлицевое по DIN 5480 ₃₎ -	-	-	●	●	●	●	-
J	насос	левое	шлицевое по DIN 5480 ₄₎ -	-	-	●	●	●	●	●
K	гидромотор	реверс	шпоночное по DIN 6885	-	-	-	●	-	-	-
L	насос	правое	шпоночное по DIN 6885	-	-	-	●	-	-	-
M	насос	левое	шпоночное по DIN 6885	-	-	-	●	-	-	-

F - встроенная гидроаппаратура и электроаппаратура

код	обозначение	12	28	56	80	112	160	250
0	отсутствует	●	●	●	●	●	●	●
1	регулируемый предохранительный клапан - слева ⁵⁾	●	-	-	-	-	-	-
2	регулируемый предохранительный клапан - справа ⁵⁾	●	-	-	-	-	-	-
3	нерегулируемый предохранительный клапан - слева ⁵⁾	●	-	-	-	-	-	-
4	нерегулируемый предохранительный клапан - справа ⁵⁾	●	-	-	-	-	-	-
5	обратно-предохранительные клапана (ОПК)	-	-	-	-	-	-	-
6	обратно-предохранительные клапана (ОПК), блок промывки (БП)	-	-	●	-	-	-	-
7	блок промывки (БП)	-	-	-	●	●	-	-
8	предохранительные клапана (ПК), обратные клапана (ОК)	-	-	-	-	-	●	-
9	датчик частоты вращения, гидроаппаратура отсутствует	0	0	-	-	0	-	-
A	предохранительные клапан (ПК), обратные клапана (ОК), клапан "ИЛИ", дроссель	-	-	0	-	0	-	-

G - расположение и тип рабочих каналов

код	обозначение	12	28	56	80	112	160	250
0	2 резьбовых отверстия на торце (отвод под 25° к оси вала)	●	●	-	-	-	-	-
1	2 резьбовых отверстия на торце (отвод параллельно оси вала)	●	●	-	-	-	-	-
2	2 резьбовых отверстия на торце (отвод под 50° к оси вала)	●	●	-	-	-	-	-
3	2 резьбовых отверстия по бокам, 2 резьбовых отверстия на торце	●	●	●	-	-	-	-
4	1 резьбовое отверстие сбоку, 1 фланец на торце	0	0	-	-	-	-	-
5	1 резьбовое отверстие сбоку, 1 резьбовое отверстие на торце	●	●	-	-	-	-	-
6	2 фланца на торце	-	-	●	●	●	●	●
7	1 фланец сбоку, 1 фланец на торце	-	-	-	-	-	●	●
8	2 фланца по бокам по SAE 6000psi (для 3104112 - по SAE 3000psi)	-	-	●	0	●	-	0
9	2 резьбовых по бокам	-	-	●	-	-	-	-
A	2 фланца на торце по SAE	-	-	-	-	●	-	-
B	2 фланца по бокам по SAE 6000psi + БП	-	-	-	-	●	-	-
C	2 резьбовых отверстия на торце (отвод по 25° к оси вала)	●	-	-	-	-	-	-
D	2 резьбовых отверстия по бокам, 2 резьбовых на торце, M33x2	-	-	●	-	-	-	-

H – материал уплотнений вала

код	обозначение	12	28	56	80	112	160	250
B ⁶⁾	NBR	●	●	●	●	●	●	●
F	FKM	●	●	●	●	●	●	●

I - климатическое исполнение и категория размещения

код	обозначение	12	28	56	80	112	160	250
У1 ⁶⁾	умеренный климат, размещение на открытом воздухе	●	●	●	●	●	●	●
TB1	тропический влажный климат, размещение на открытом воздухе	●	●	●	●	●	●	●
OM1	морской климат, размещение на открытом воздухе	●	●	●	●	●	●	●

- 1) - в обозначении гидромашин 12см³ и 28см³ данное поле не указывается
- 2) - в новых разработках не использовать
- 3) - центрирование по боковым поверхностям
- 4) - центрирование по боковым поверхностям, уменьшенный диаметр
- 5) - при взгляде со стороны вала
- 6) - базовое исполнение, при заказе допускается не указывать

Технические характеристики.

Нерегулируемые аксиально-поршневые насосы

Типоразмер	12	28	56	80	112	160	250
Рабочий объем V_g , см ³ /об	11,6	28	56	80	112	160	250
Частота вращения вала n , об/мин							
- минимальная n_{min}	400	400	400	400	400	400	400
- номинальная n_{nom}	2400	1920	1800	1500	1200	1200	960
- максимальная n_{max} , при давлении на входе 0,08МПа	4000	3000	2500	2240	2000	1750	1500
- предельная n_{break} , при давлении на входе 0,2МПа	6000	4750	3750	3350	3000	2650	2100
Подача Q , л/мин							
- минимальная Q_{min}	4,64	11,20	22,40	32,00	44,80	64,00	100,00
- номинальная Q_{nom}	27,84	53,76	84,00	120,00	134,40	192,00	240,00
- максимальная Q_{max}	46,40	84,00	140,00	179,20	224,00	280,00	375,00
- предельная Q_{break}	69,60	133,00	210,00	268,00	336,00	424,00	525,00
Давление нагнетания P , МПа							
- номинальное P_{nom20}		20	20	20	20	20	20
- максимальное рабочее P_{max} для насосов типа 210, 3103	32	32	35	35	35	35	35
- максимальное рабочее P_{max} для насосов типа 3104	-	-	40	40	40	40	40
Мощность потребляемая N , кВт							
- номинальная N_{nom} (при n_{nom} , P_{nom})	15,46	28,00	46,66	59,73	74,66	93,33	125,00
- максимальная N_{nom} (при n_{nom} , P_{nom}) для насосов типа 210, 3103	24,74	44,80	81,66	104,56	130,66	163,33	218,75
- максимальная N_{max} (при n_{max} , P_{max}) для насосов типа 3104	-	-	93,33	119,46	149,33	186,66	250,00
Крутящий момент приводной T , Нм							
- номинальный T_{nom} (при P_{nom})	38,86	93,82	187,63	278,58	375,27	536,10	837,65
- максимальный T_{max} (при P_{max}) для насосов типа 210, 3103	62,19	150,11	328,36	469,08	656,73	938,18	1465,91
- максимальный T_{max} (при P_{max}) для насосов типа 3104	-	-	375,38	536,10	750,54	1072,20	1675,32
Коэффициент подачи	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
Масса, кг	4	9	17	19	29	45	65

Нерегулируемые аксиально-поршневые гидромоторы

Типоразмер	12	28	56	80	112	160	250
Рабочий объем V_g , см ³ /об	11,6	28	56	80	112	160	250
Частота вращения вала n , об/мин							
- минимальная n_{min}	50	50	50	50	50	50	50
- номинальная n_{nom}	2400	1920	1800	1500	1200	1200	960
- максимальная n_{max}	6000	4750	3750	3350	3000	2650	2100
Расход Q , л/мин							
- минимальный Q_{min}	0,58	1,40	2,80	4,00	5,60	8,00	12,50
- номинальный Q_{nom}	27,84	53,76	84,00	120,00	134,40	192,00	240,00
- максимальный Q_{max}	69,60	133,00	210,00	268,00	336,00	424,00	525,00
Давление на входе P , МПа							
- номинальное P_{nom20}		20	20	20	20	20	20
- максимальное рабочее P_{max} для гидромоторов типа 210, 3103	32	32	35	35	35	35	35
- максимальное рабочее P_{max} для гидромоторов типа 3104	-	-	40	40	40	40	40
Мощность эффективная N , кВт							
- номинальная N_{nom} (при n_{nom} , P_{nom})	9,28	17,92	33,60	40,00	44,80	64,00	80,00
- максимальная N_{max} (при n_{max} , P_{max}) для гидромоторов типа 210, 3103	14,84	28,67	58,80	70,00	78,4	112,00	140,00
- максимальная N_{max} (при n_{max} , P_{max}) для гидромоторов типа 3104	-	-	67,20	80,00	89,60	128,00	160,00
Давление дренажа максимальное, МПа	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Крутящий момент эффективный T , Нм							
- номинальный T_{nom} (при P_{nom})	35	84,6	169,3	241,8	338,7	483,8	756
- максимальный T_{max} (при P_{max}) для гидромоторов типа 210, 3103	56,1	135,5	296,3	423,3	592,7	846,7	1323
- максимальный T_{max} (при P_{max}) для гидромоторов типа 3104	-	-	338,8	483,8	677,4	967,7	1512
Коэффициент расхода	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
Масса, кг	4	9	17	19	29	45	65

Крутящие моменты даны с учетом КПД=0,95
Значения остальных параметров приведены теоретические, без учета КПД

Определение номинального типоразмера насоса.

$$\begin{aligned} \text{Подача } Q &= \frac{V_g \cdot n \cdot \eta_v}{1000} && \text{л/мин} \\ \text{Крутящий момент } T &= \frac{V_g \cdot \Delta P}{20 \cdot \pi \cdot \eta_{mh}} && \text{Н}\cdot\text{м} \\ \text{Мощность } N &= \frac{Q \cdot \Delta P_t}{1000} && \text{кВт} \end{aligned}$$

где:

- Q – подача насоса, л/мин
- T – крутящий момент потребляемый насосом, Н·м
- N – мощность потребляемая насосом, кВт
- V_g – рабочий объем насоса, см³/об
- n – частота вращения вала, об/мин
- ΔP – перепад давлений, кгс/см²
- η_v – КПД объемный
- η_{mh} – КПД гидромеханический
- $\eta_t = \eta_v \cdot \eta_{mh}$ – КПД полный

Требования к рабочим жидкостям.

Температура рабочей жидкости:

- Максимальная постоянная в гидробаке +85°C
- Максимальная пиковая (на выходе из дренажного отверстия) +100°C
- Минимальная кратковременная (при холодном старте) - 40°C

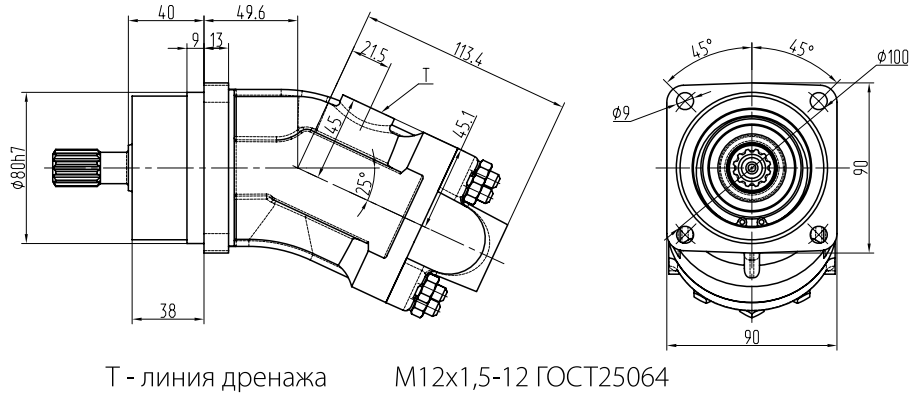
Кинематическая вязкость рабочей жидкости:

- оптимальная (постоянная) 20-35 мм²/с (сСт)
- максимальная пусковая 1500 мм²/с (сСт)
- минимальная кратковременная 10 мм²/с (сСт)

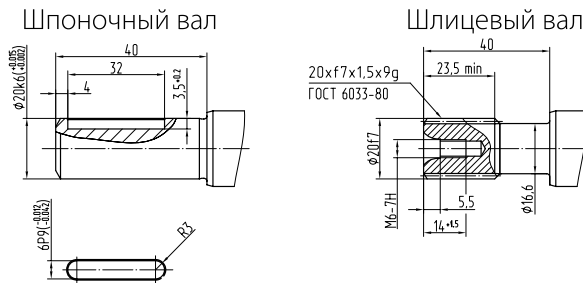
Чистота рабочей жидкости:

- не хуже 12 класса по ГОСТ 17216-71
- не хуже класса 18/15 по ISO/DIN 4406

210.12 Габаритно-присоединительные размеры

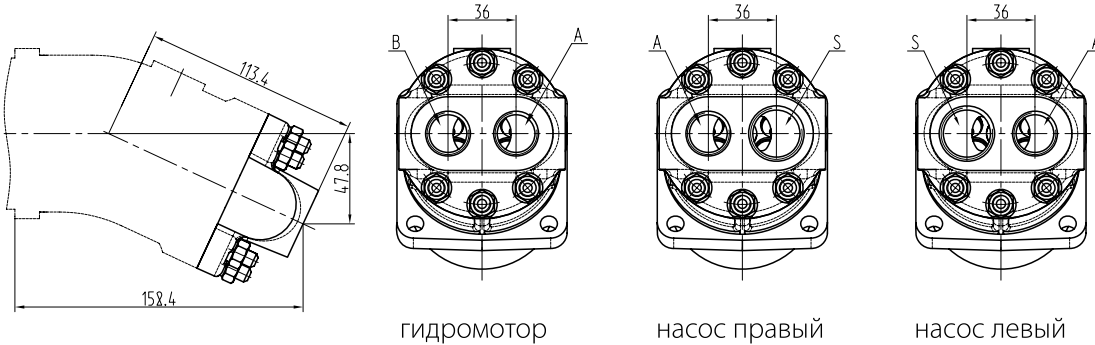


Концы валов



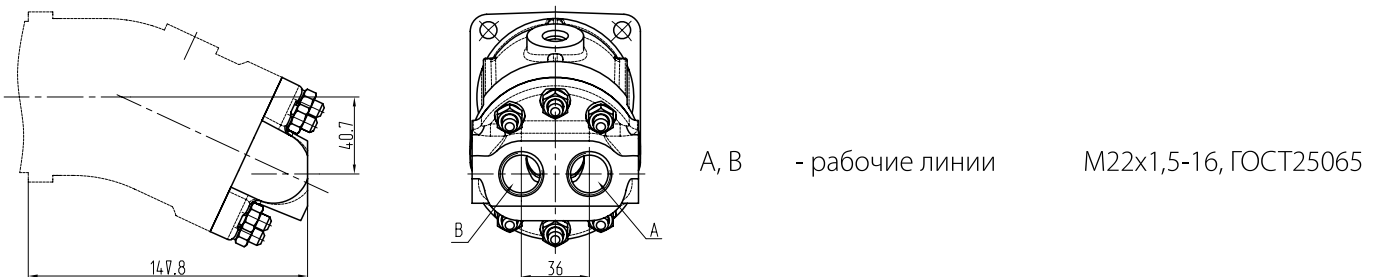
Присоединение рабочих линий, встроенная аппаратура

210,12,0□,00 - 2 резьбовых отверстия на торце (отвод под 25° к оси вала)

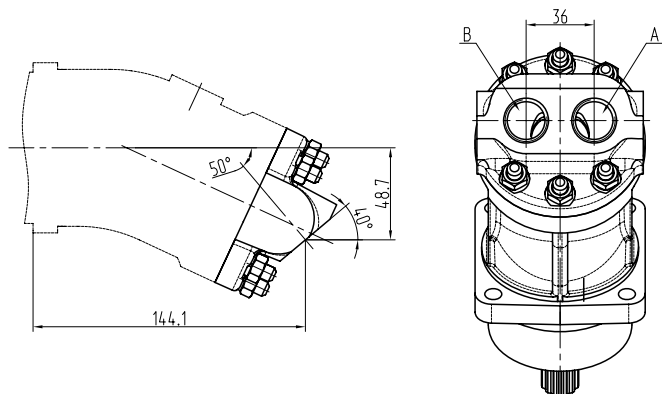


A, B - рабочие линии M22x1,5-16, ГОСТ25065;
S - линия всасывания M27x2-16, ГОСТ25065

210,12,0□,01 - 2 резьбовых отверстия на торце (отвод параллельно оси вала)

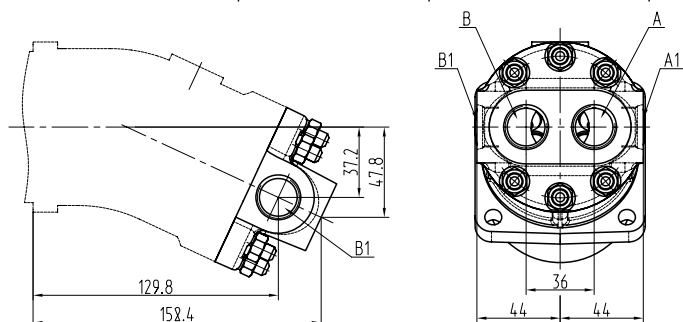


210,12,0□,02 - 2 резьбовых отверстия на торце (отвод под 50° к оси вала)



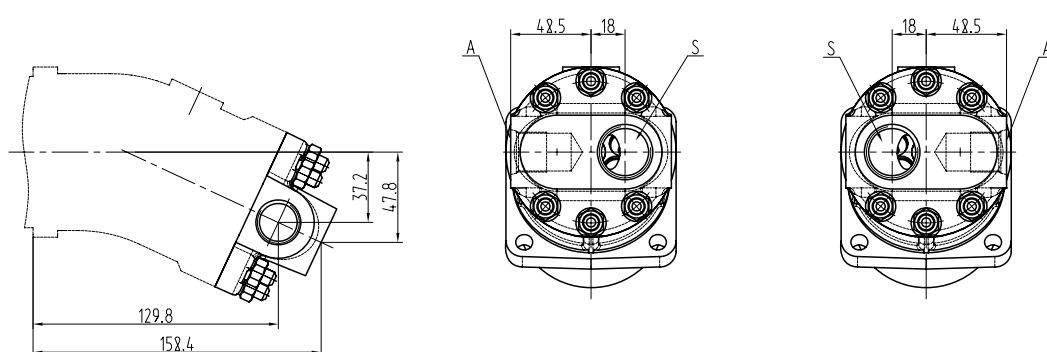
A, B - рабочие линии M22x1,5-16, ГОСТ25065

210,12,0□,03 - 2 резьбовых отверстия по бокам, 2 резьбовых отверстия на торце



A, A1, B, B1 - рабочие линии M22x1,5-16, ГОСТ25065

210,12,0□,05 - 1 резьбовое отверстие сбоку, 1 резьбовое отверстие на торце

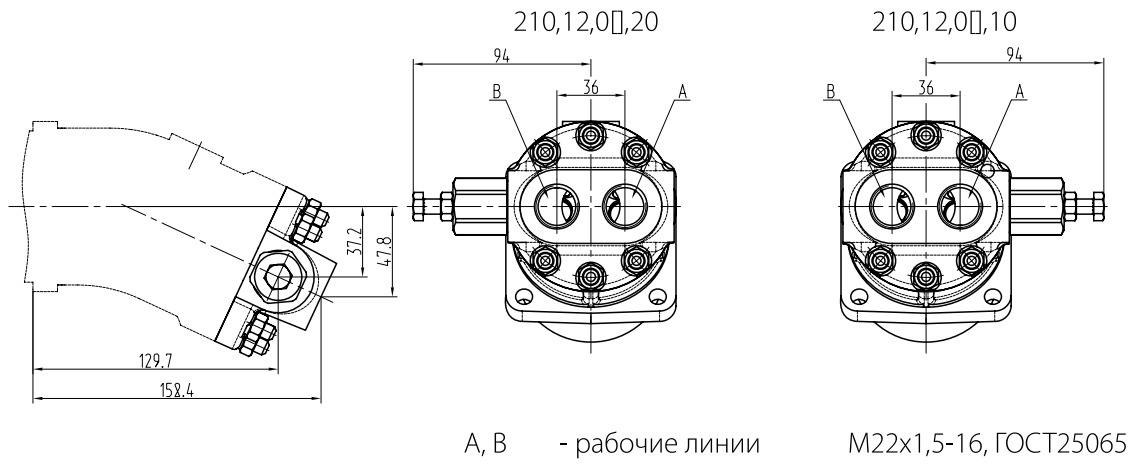


насос правый

насос левый

A - линия нагнетания M22x1,5-16, ГОСТ25065
S - линия всасывания M27x2-16, ГОСТ25065

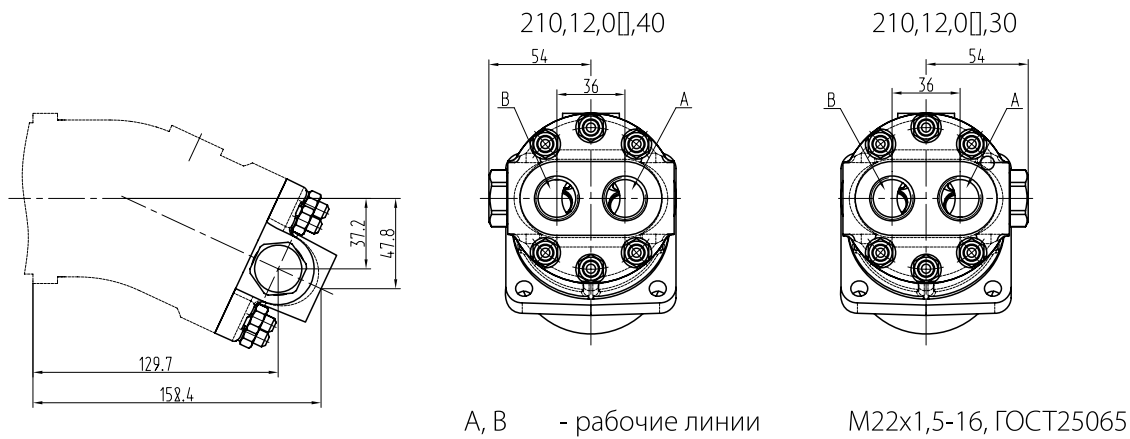
2 резьбовых отверстия на торце, встроенный регулируемый предохранительный клапан



Гидросхема



2 резьбовых отверстия на торце, встроенный нерегулируемый предохранительный клапан

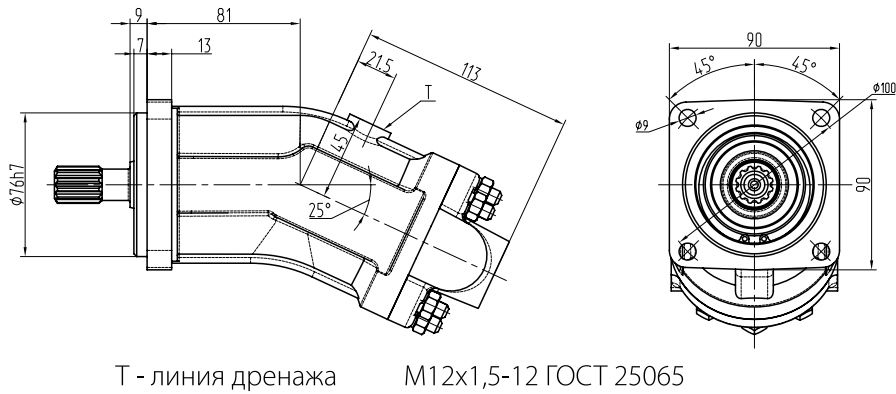


Гидросхема



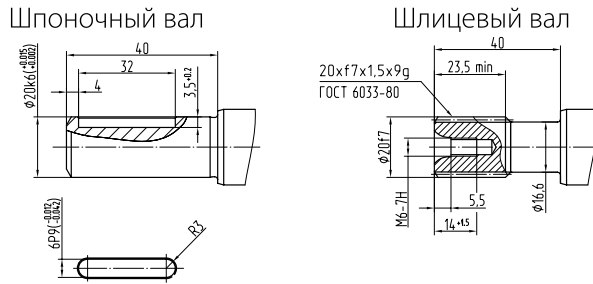
Для заметок

310.12 Габаритно-присоединительные размеры



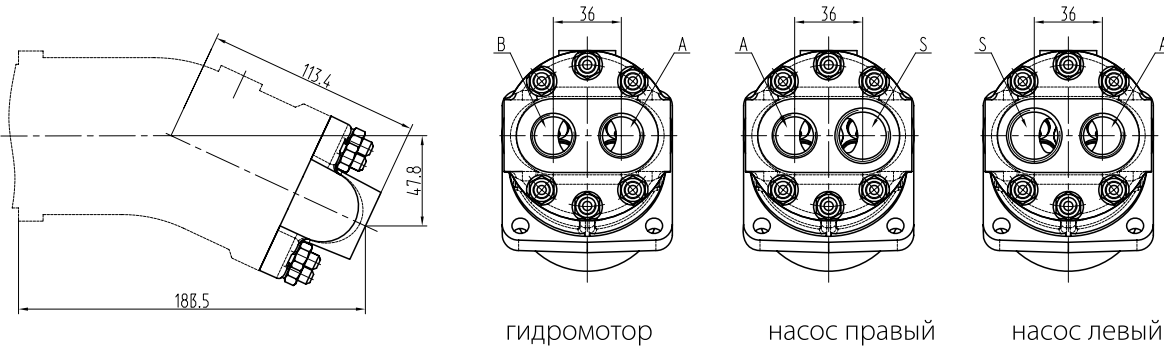
T - линия дренажа M12x1,5-12 ГОСТ 25065

Концы валов



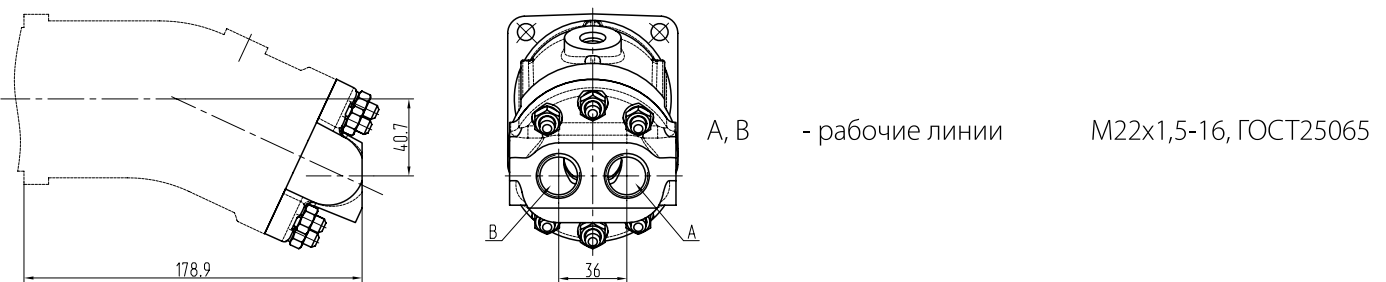
Присоединение рабочих линий, встроенная аппаратура

310,12,0□,00 - 2 резьбовых отверстия на торце (отвод под 25° к оси вала)



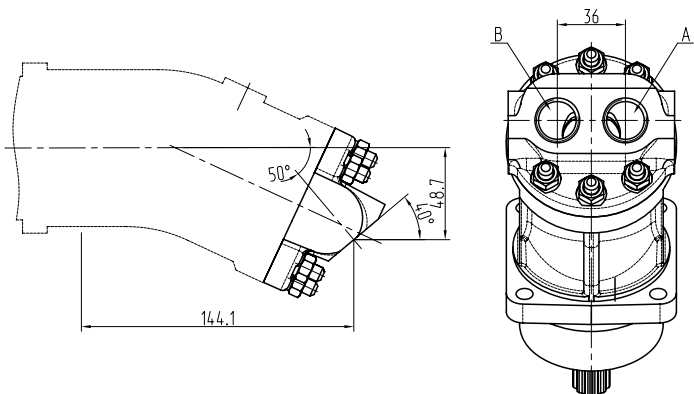
A, B - рабочие линии M22x1,5-16, ГОСТ25065
S - линия всасывания M27x2-16, ГОСТ25065

310,12,0□,01 - 2 резьбовых отверстия на торце (отвод параллельно оси вала)



A, B - рабочие линии M22x1,5-16, ГОСТ25065

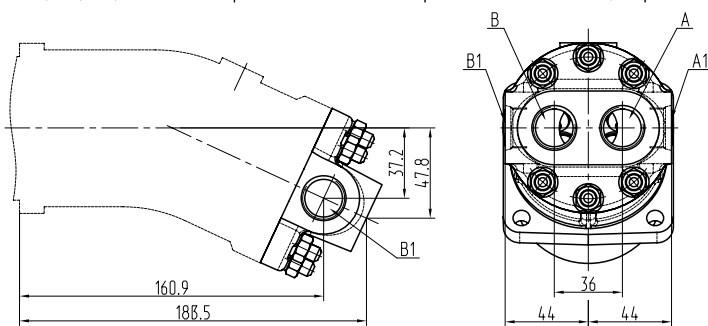
310,12,0□,02 - 2 резьбовых отверстия на торце (отвод под 50° к оси вала)



A, B - рабочие линии

M22x1,5-16, ГОСТ25065

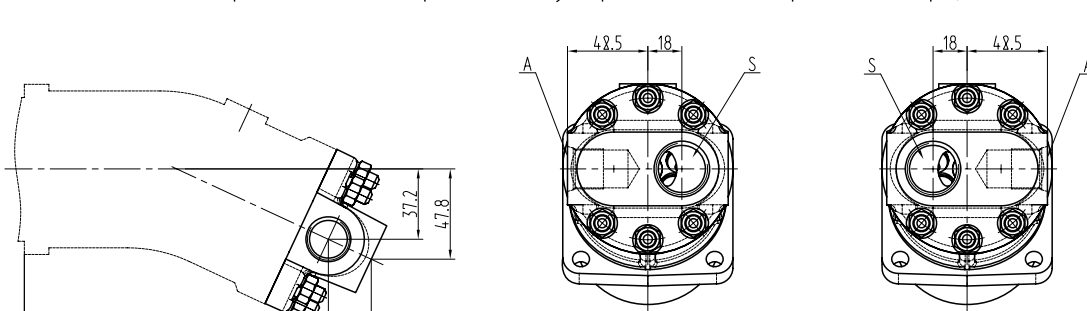
310,12,0□,03 - 2 резьбовых отверстия по бокам, 2 резьбовых отверстия на торце



A, A1, B, B1 - рабочие линии

M22x1,5-16, ГОСТ25065

310,12,0□,05 - 1 резьбовое отверстие сбоку, 1 резьбовое отверстие на торце



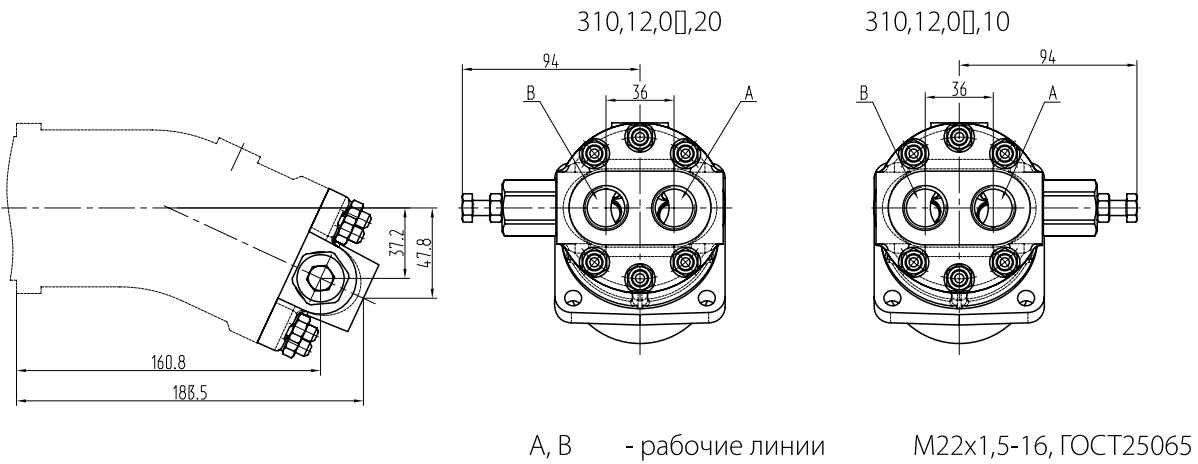
насос правый

насос левый

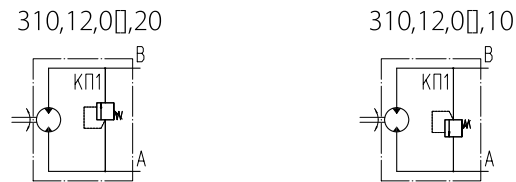
A - линия нагнетания M22x1,5-16, ГОСТ25065

S - линия всасывания M27x2-16, ГОСТ25065

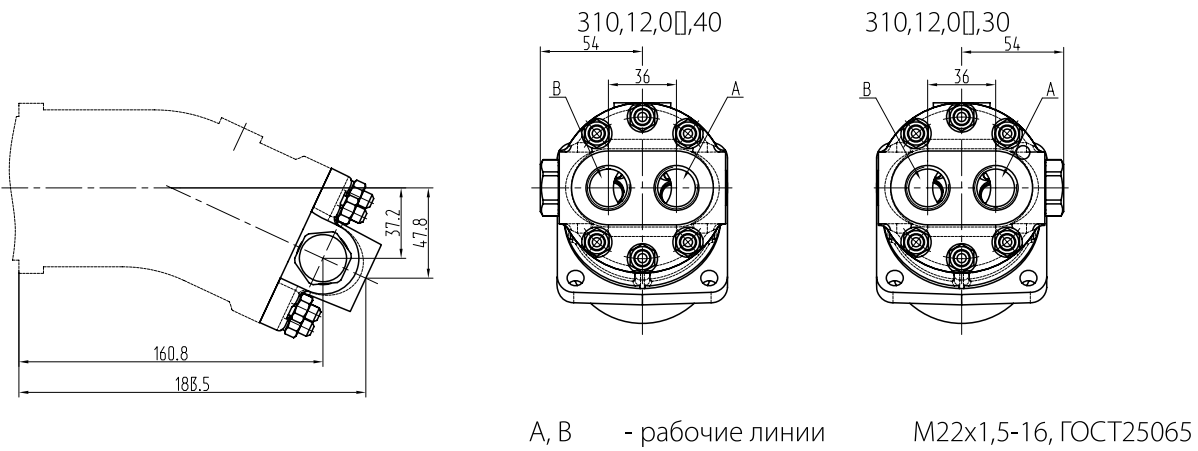
2 резьбовых отверстия на торце, встроенный регулируемый предохранительный клапан



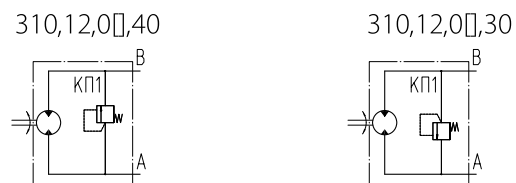
Гидросхема



2 резьбовых отверстия на торце, встроенный нерегулируемый предохранительный клапан



Гидросхема



310,12,0□,90 - 2 резьбовых отверстия на торце (отвод под 25° к оси вала), встроенный датчик частоты вращения

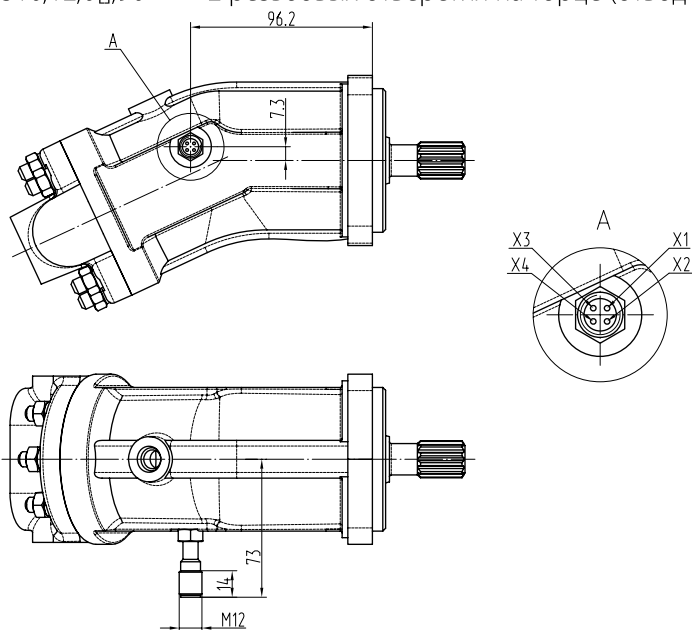
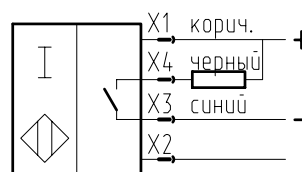
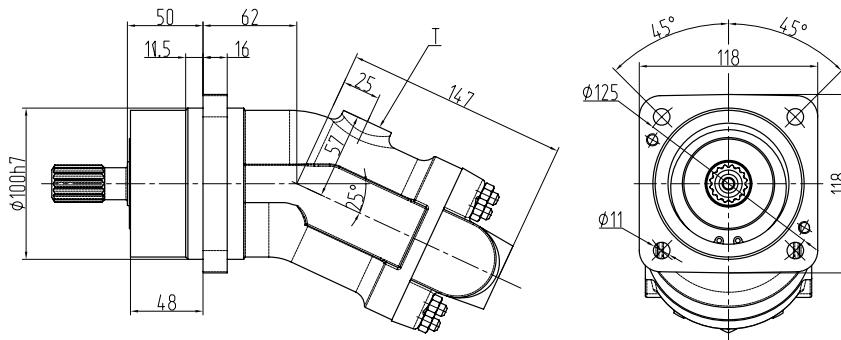


Схема подключения



310.2.28 Габаритно-присоединительные размеры

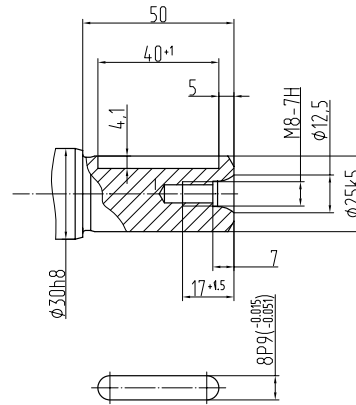
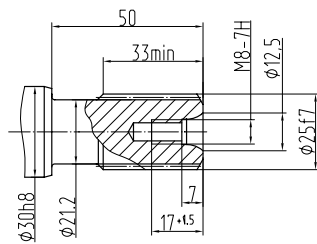


T - линия дренажа M18x1,5-18 ГОСТ25065

Концы валов

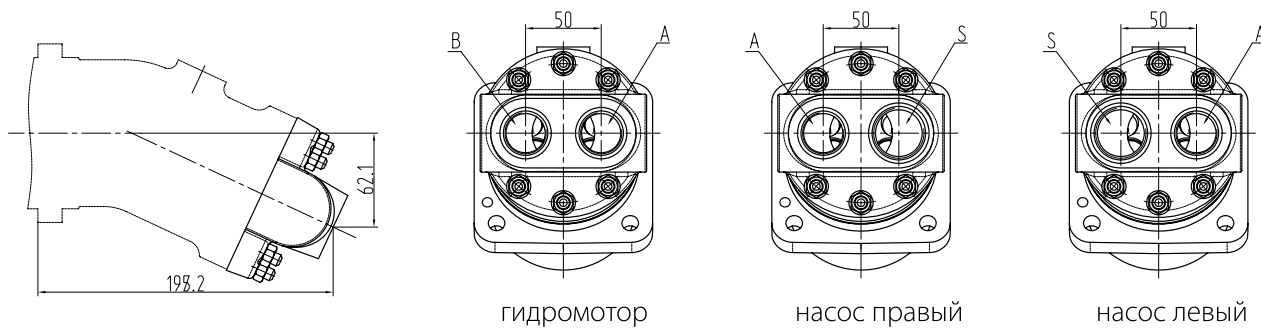
Шлицевые валы 25xf7x1,5x9g ГОСТ 6033-80
Эв,25x1,5x16_{3a}X ГОСТ 6033-51

Шпоночный вал



Присоединение рабочих линий

310,2,28,0□,00 - 2 резьбовых отверстия на торце (отвод под 25° к оси вала)

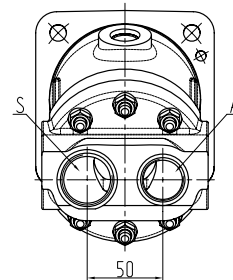
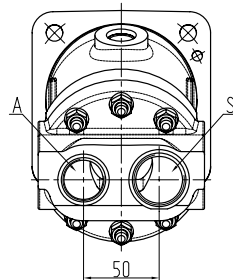
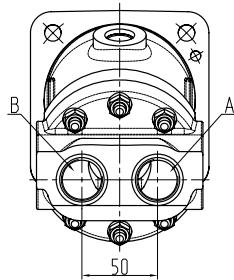
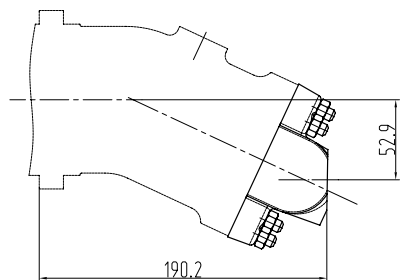


A, B - рабочие линии
S - линия всасывания

M27x2-24, ГОСТ25065
M33x2-24, ГОСТ25065

310,2,28,0□,01

- 2 резьбовых отверстия на торце (отвод параллельно оси вала)



гидромотор

A, B - рабочие линии

S - линия всасывания

насос правый

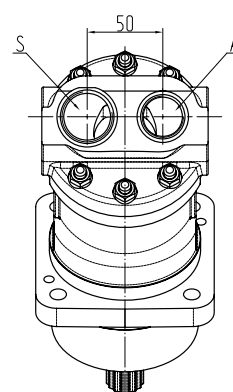
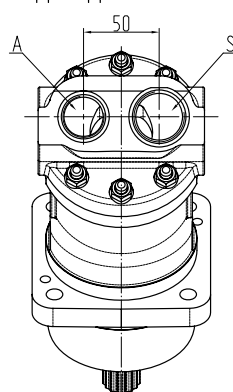
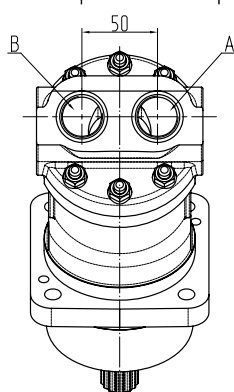
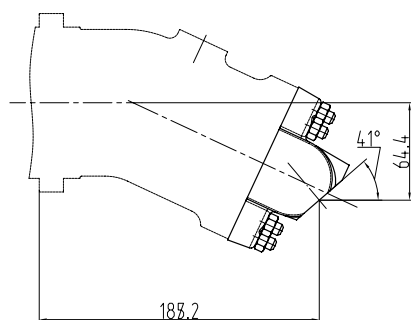
M27x2-20, ГОСТ25065

M33x2-20, ГОСТ25065

насос левый

310,2,28,0□,02

- 2 резьбовых отверстия на торце (отвод под 50° к оси вала)



гидромотор

A, B - рабочие линии

S - линия всасывания

насос правый

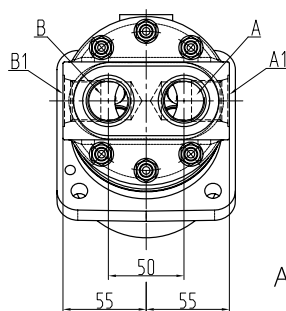
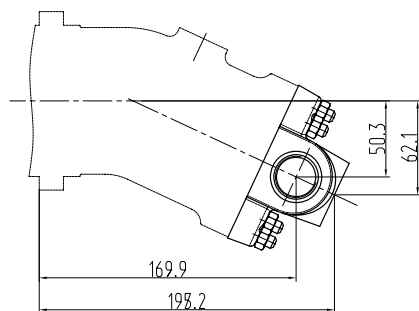
M27x2-20, ГОСТ25065

M33x2-20, ГОСТ25065

насос левый

310,2,28,0□,03

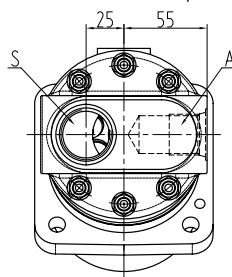
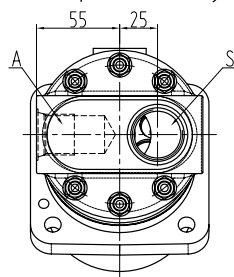
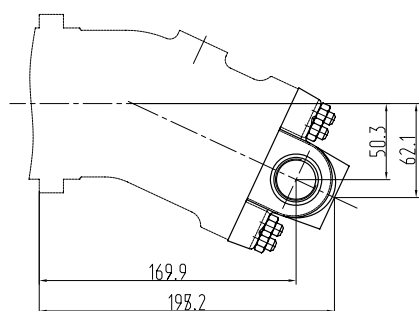
- 2 резьбовых отверстия по бокам, 2 резьбовых отверстия на торце



A, A1, B, B1 - рабочие линии M27x2-24, ГОСТ25065

310,2,28,0□,05

- 1 резьбовое отверстие сбоку, 1 резьбовое отверстие на торце



насос правый

A - линия нагнетания

S - линия всасывания

насос левый

M27x2-24, ГОСТ25065

M33x2-24, ГОСТ25065

310,2,28,0□,90 - 2 резьбовых отверстия на торце (отвод под 25° к оси вала), встроенный датчик частоты вращения

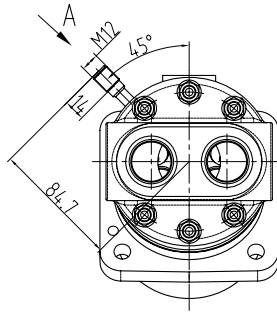
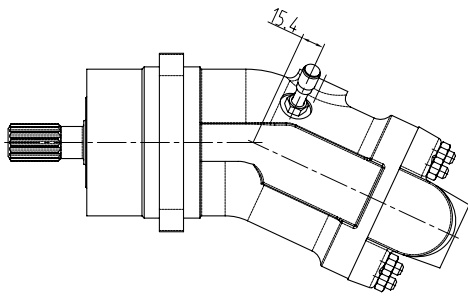
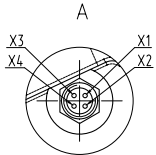
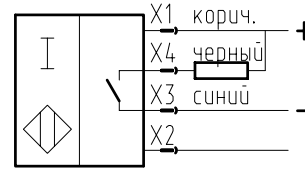
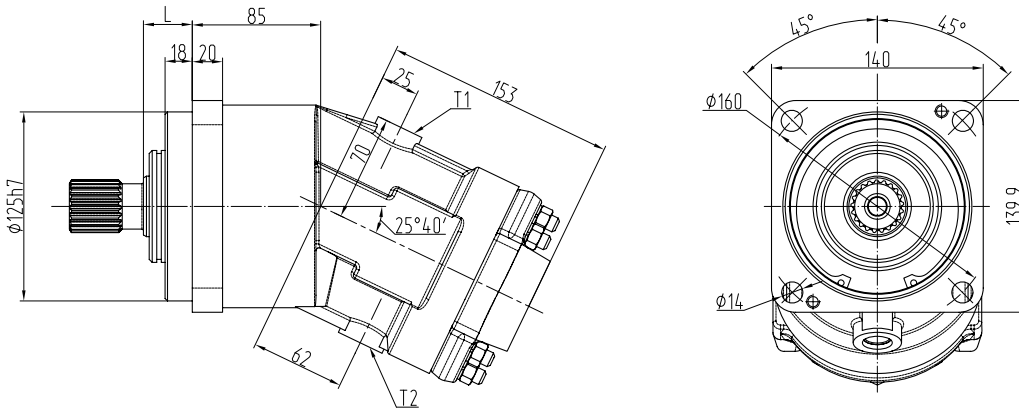


Схема подключения



Для заметок

310.3(4).56 Габаритно-присоединительные размеры



L = 32 мм для шлицевых валов по DIN, для остальных L = 33,5 мм
T1, T2 - линия дренажа M18x1,5-18 ГОСТ25065

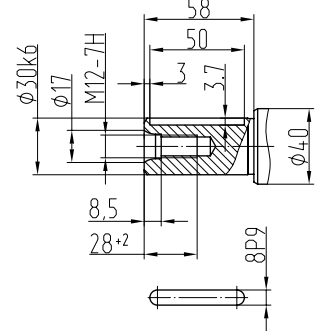
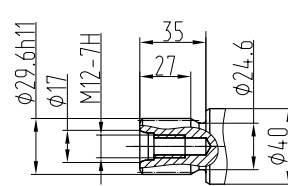
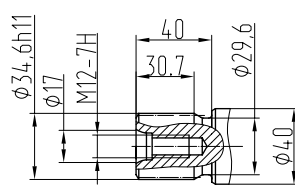
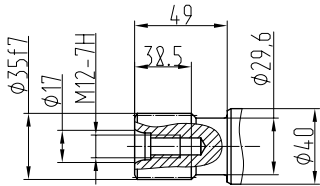
Концы валов

35xf7x2x9g ГОСТ6033

W35x2x30x16x9g DIN5480

W30x2x30x14x9g DIN5480

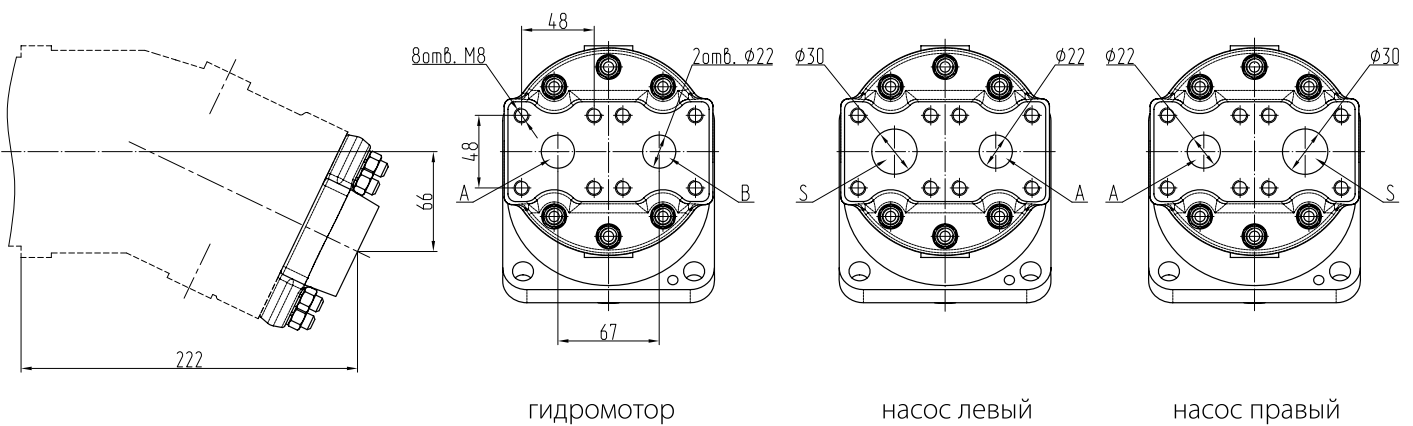
Шпоночный вал



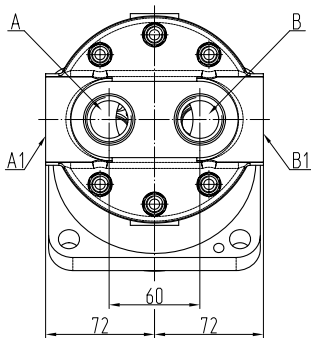
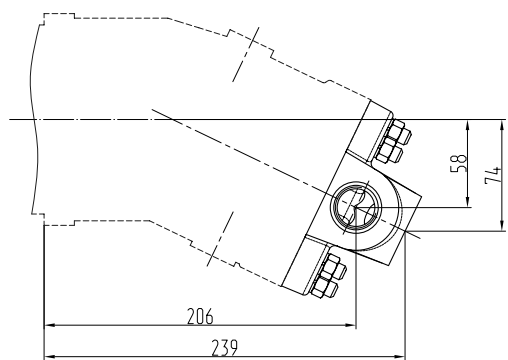
Присоединение рабочих линий, встроенная аппаратура

310,3(4),56,0□,06

- 2 фланца на торце

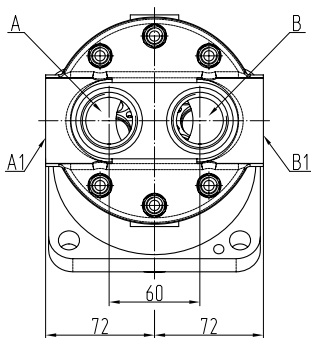
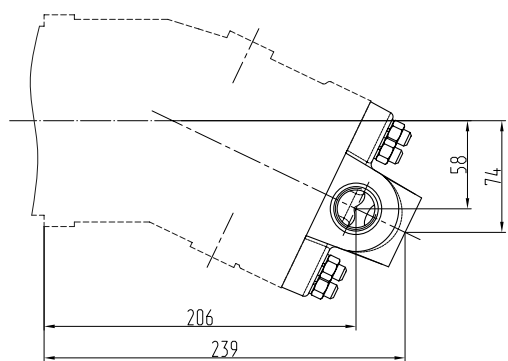


310,3(4),56,0□,03 - 2 резьбовых отверстия по бокам, 2 резьбовых отверстия на торце



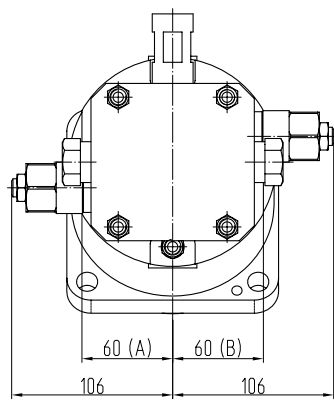
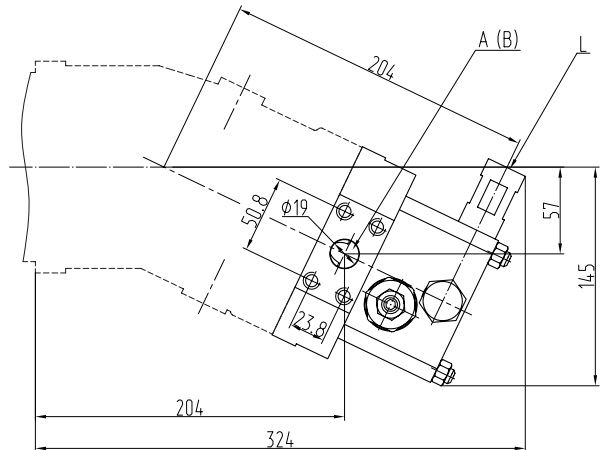
A, A1, B, B1 - рабочие линии
M27x2-24, ГОСТ25065

310,3(4),56,0□,0D - 2 резьбовых отверстия по бокам, 2 резьбовых отверстия на торце

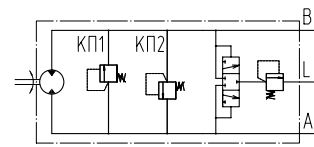


A, A1, B, B1 - рабочие линии
M33x2-24, ГОСТ25065

310,3(4),56,0□,68 - 2 фланца по бокам по SAE, обратно-предохранительные клапана, блок промывки



Гидросхема



310,2,28,0□,90 - 2 фланца на торце, встроенный датчик частоты вращения

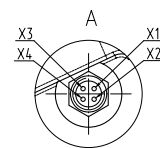
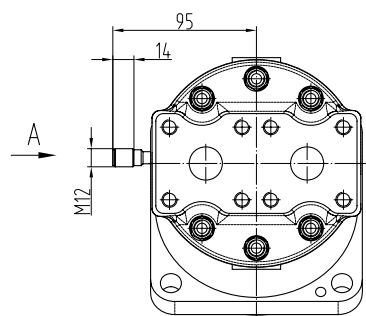
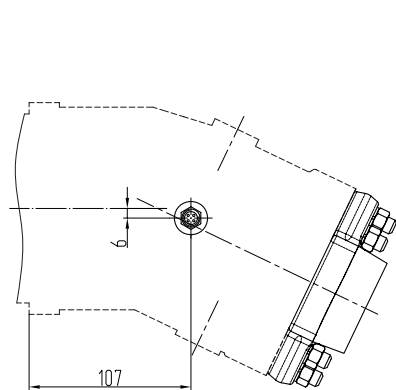
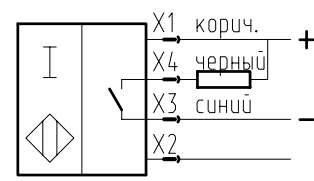
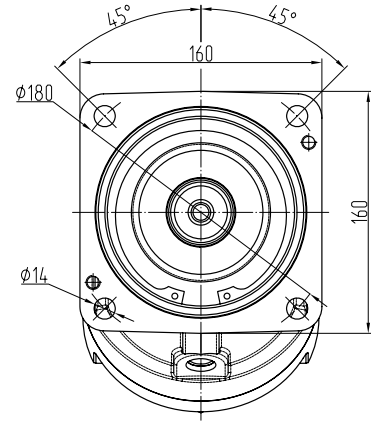
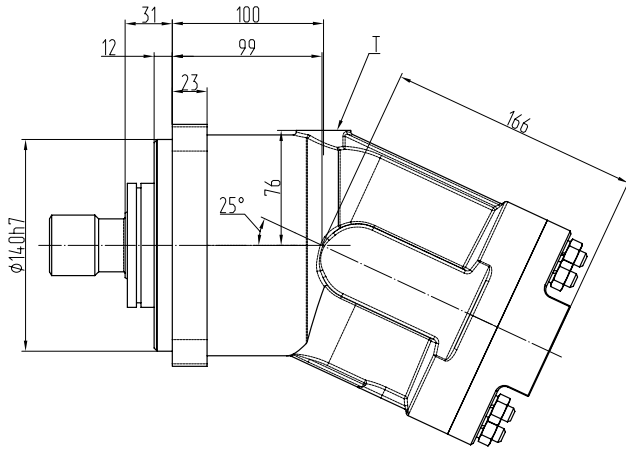


Схема подключения



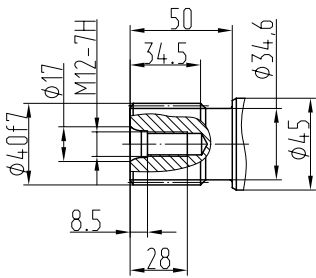
310.3(4).80 Габаритно-присоединительные размеры



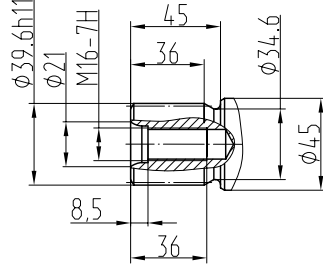
Т - линия дренажа M18x1,5-18 ГОСТ25065

Концы валов

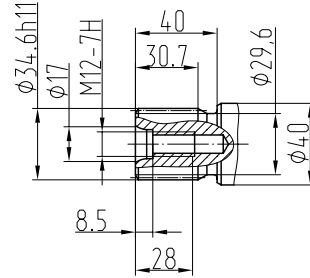
40xf7x2x9g ГОСТ6033



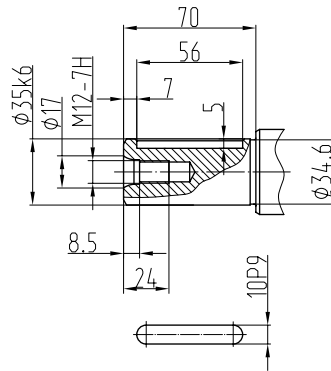
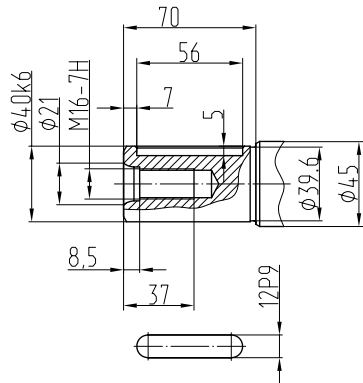
W40x2x30x18x9g DIN5480



W35x2x30x16x9g DIN5480



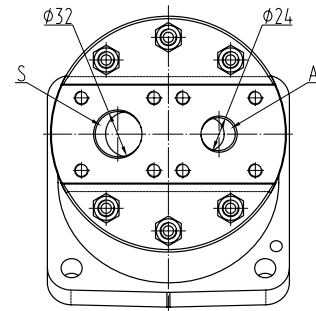
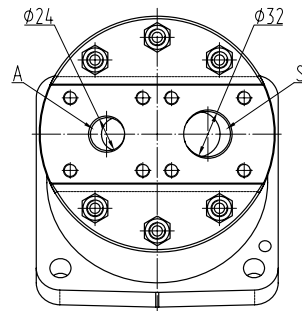
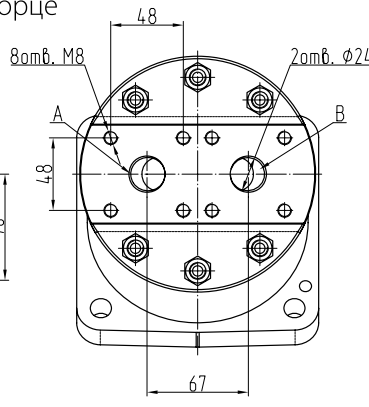
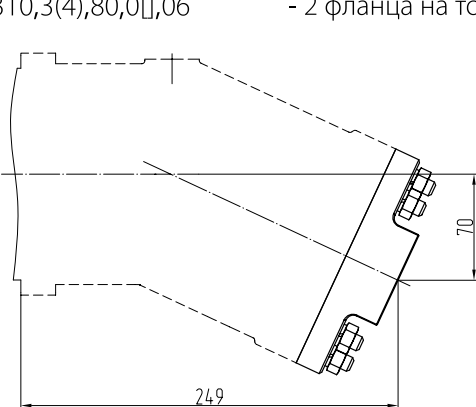
Шпоночные валы



Присоединение рабочих линий, встроенная аппаратура

310,3(4),80,0,06

- 2 фланца на торце

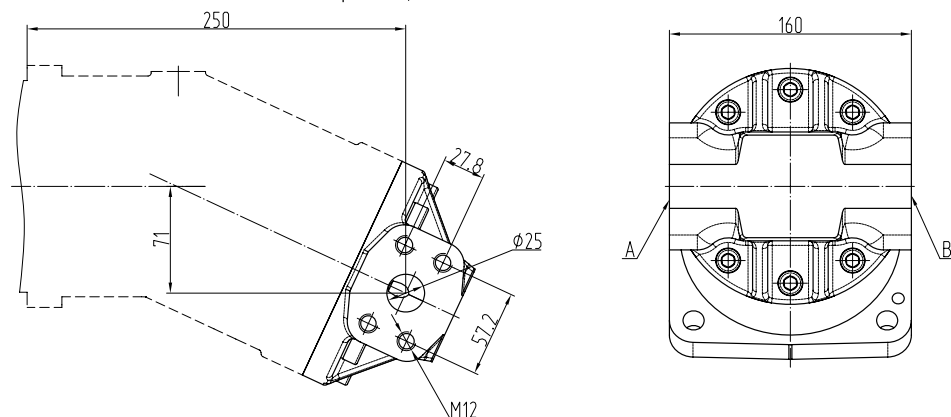


гидромотор

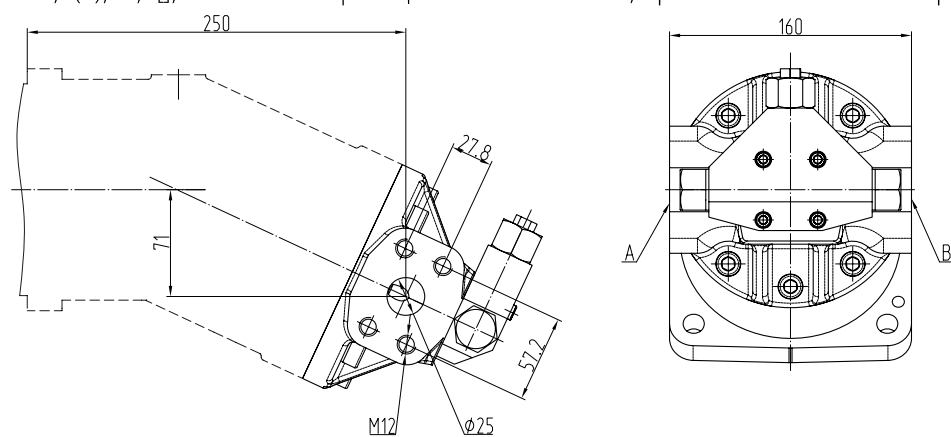
насос правый

насос левый

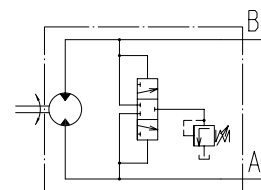
310,3(4),80,0□,08 - 2 фланца по бокам по SAE



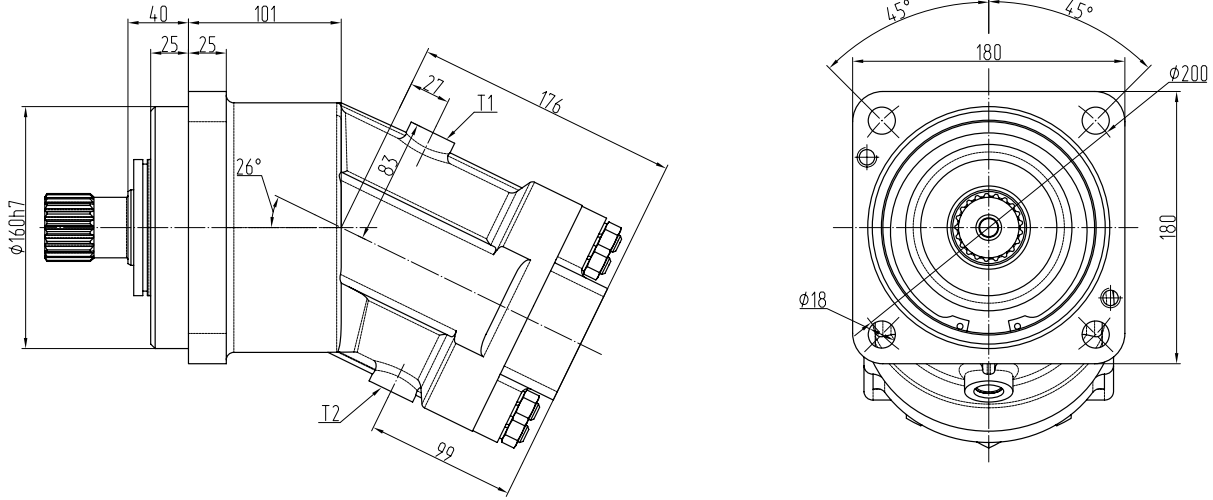
310,3(4),80,0□,78 - 2 фланца по бокам по SAE, пристыкованный блок промывки



Гидросхема



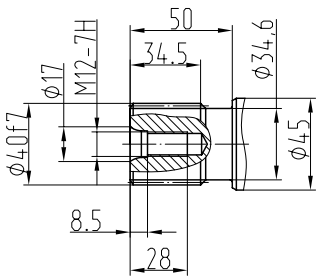
310.3(4).112 Габаритно-присоединительные размеры



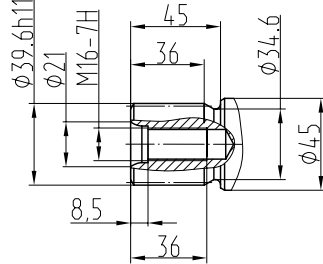
T1, T2 - линия дренажа M18x1,5-18 ГОСТ25065

Концы валов

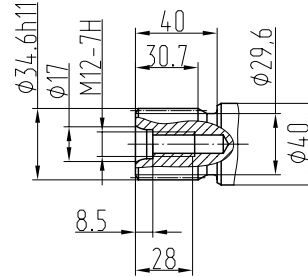
W45x2x30x21x9g DIN5480



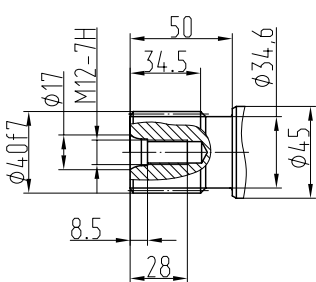
W40x2x30x18x9g DIN5480



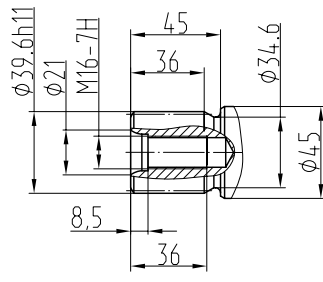
45xh8x2x9g ГОСТ6033



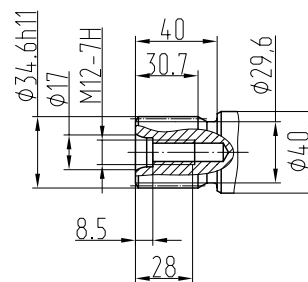
1 1/2' 23T 16/32DP ANSI B92



1 3/8' 21T 16/32DP ANSI B92

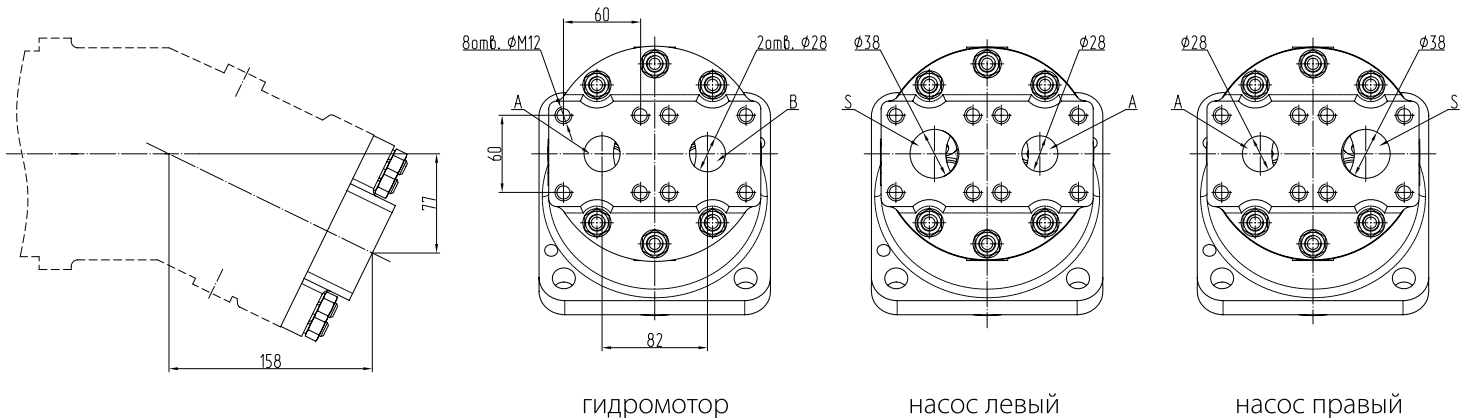


Шпоночный вал



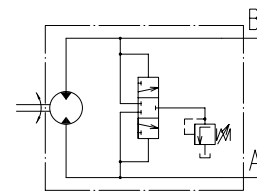
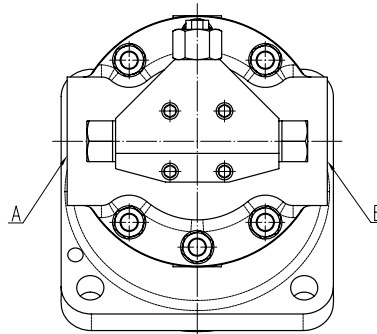
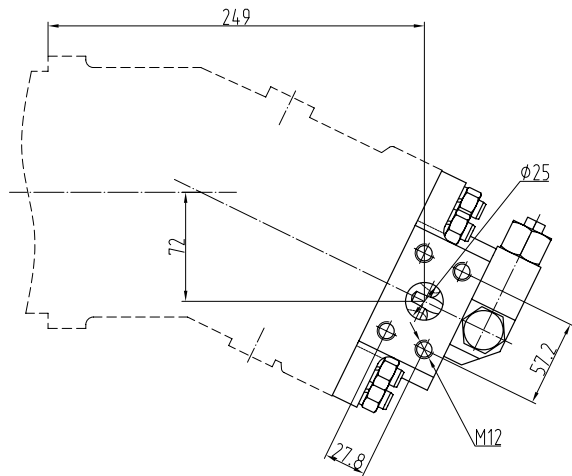
Присоединение рабочих линий, встроенная аппаратура

310,3(4),112,0□,06 - 2 фланца на торце

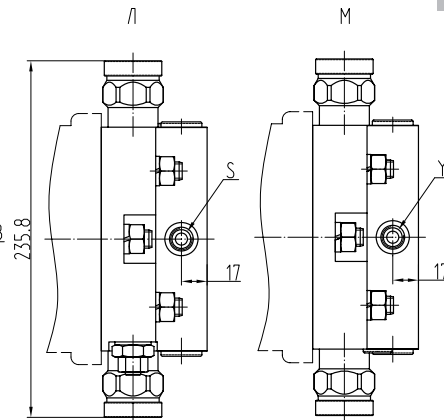
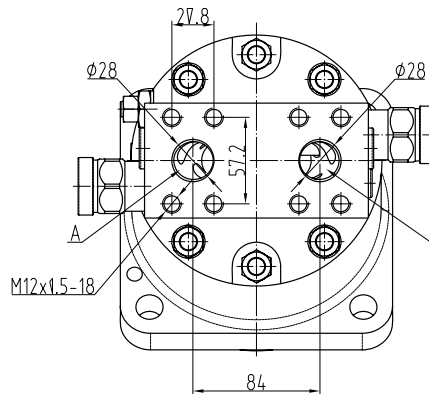
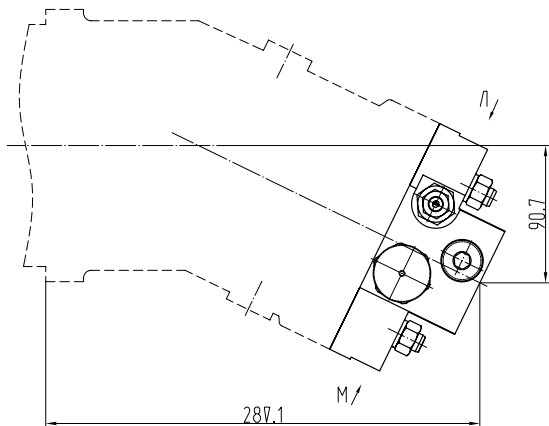


310,3(4),112,0□,78 - 2 фланца по бокам по SAE, пристыкованный блок промывки

Гидросхема

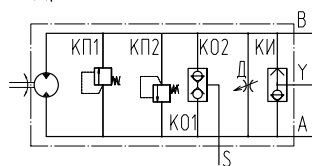


310,3(4),112,0□,AA - 2 фланца на торце по SAE, предохранительные клапана, обратные клапана



S - канал подпитки M14x1,5-14, ГОСТ25065
Y - канал клапана "или" M14x1,5-14, ГОСТ25065

Гидросхема



310,3(4),112,0□,96 - 2 фланца на торце, встроенный датчик частоты вращения

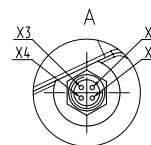
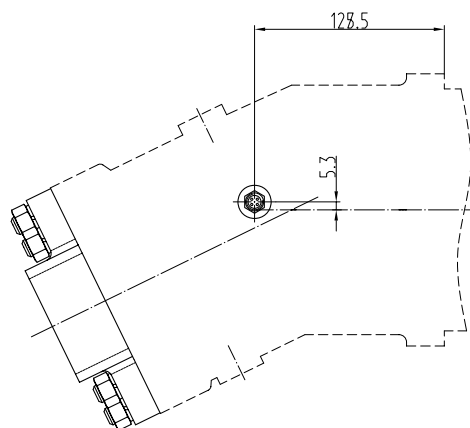
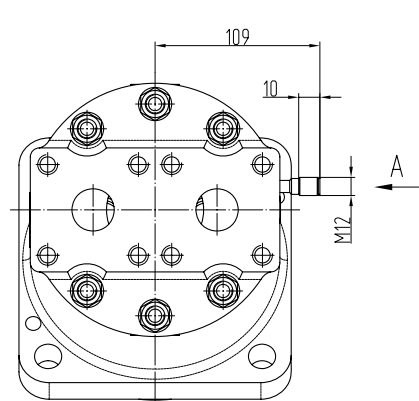
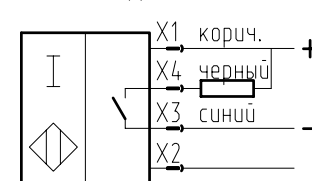
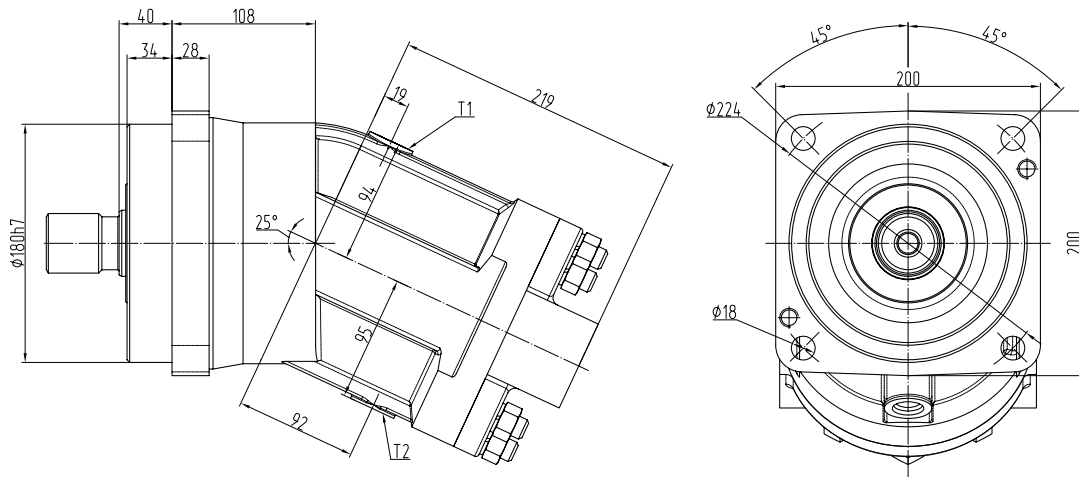


Схема подключения



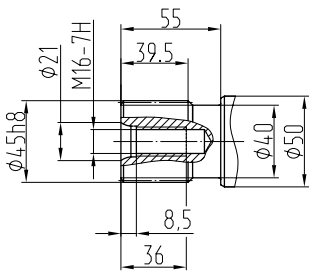
310.3(4).160 Габаритно-присоединительные размеры



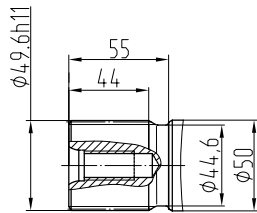
T1, T2 - линия дренажа M22x1,5-18 ГОСТ25065

Концы валов

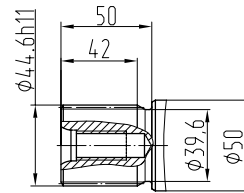
45xh8x2x9g ГОСТ6033-80



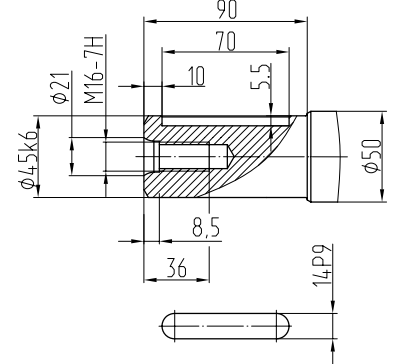
W50x2x30x24x9g DIN5480



W45x2x30x21x9g DIN5480

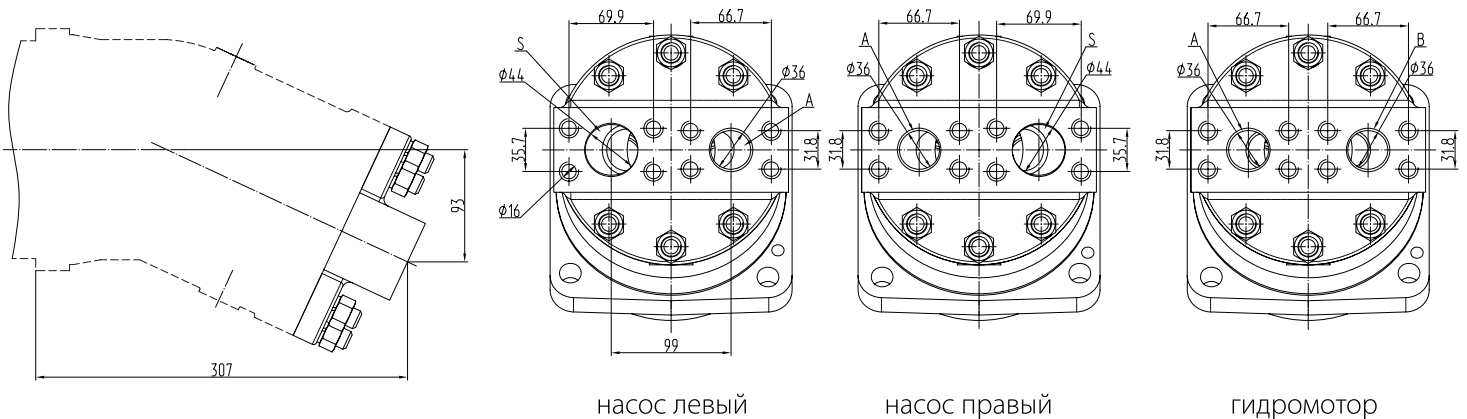


Шпоночный вал



Присоединение рабочих линий, встроенная аппаратура

310,3(4),160,0□,06 - 2 фланца на торце

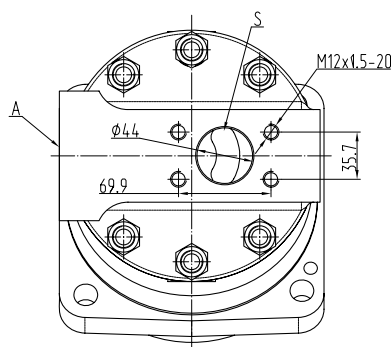
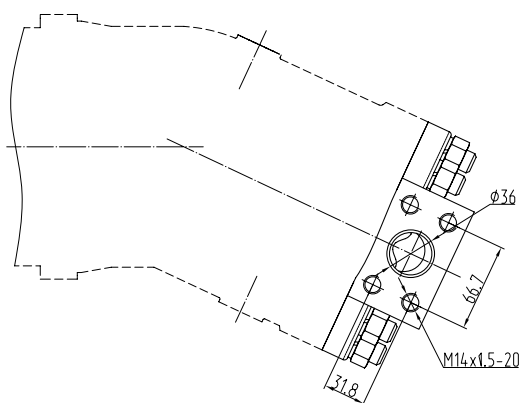


насос левый

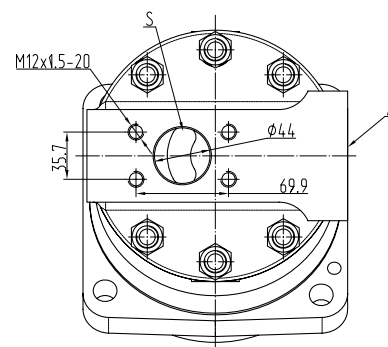
насос правый

гидромотор

310,3(4),160,0□,07 - 1 фланец сбоку, 1 фланец на торце

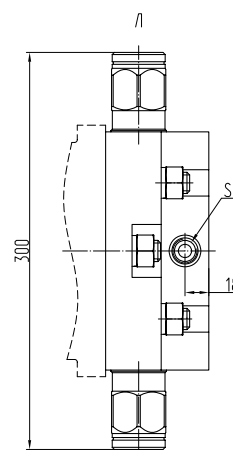
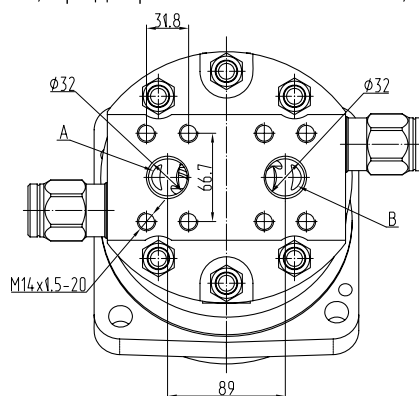
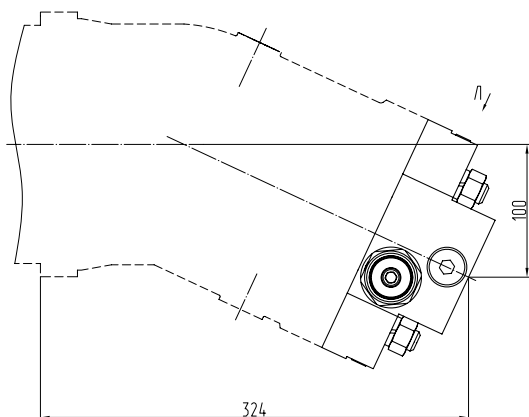


насос левый



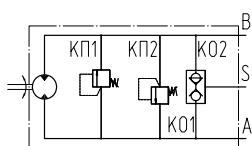
насос правый

310,3(4),160,0□,8A - 2 фланца на торце по SAE, предохранительные клапана, обратные клапана

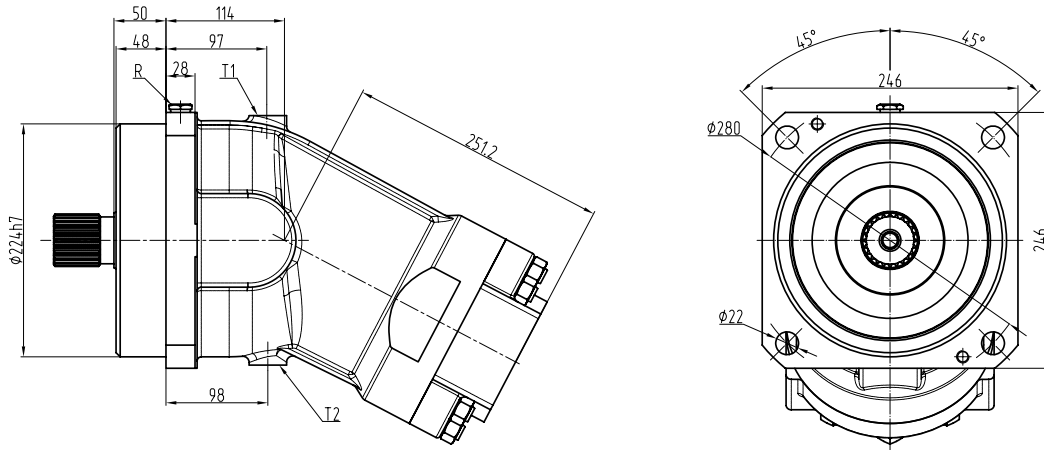


S - канал подпитки M18x1,5-12, ГОСТ25065

Гидросхема



310.3(4).250 Габаритно-присоединительные размеры



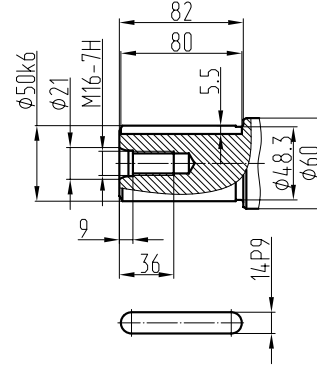
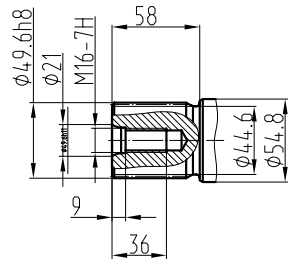
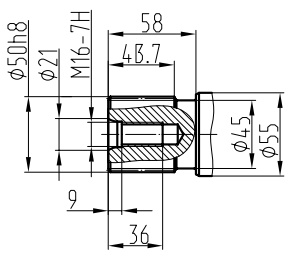
T1, T2 - линия дренажа M22x1,5-18 ГОСТ25065
 R - выпуск воздуха M14x1,5-15 ГОСТ25065

Концы валов

50xh8x2x9g ГОСТ6033

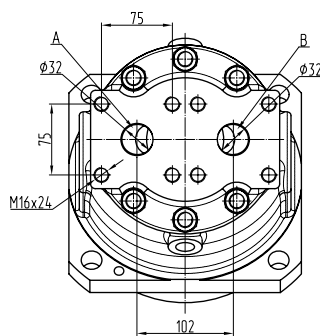
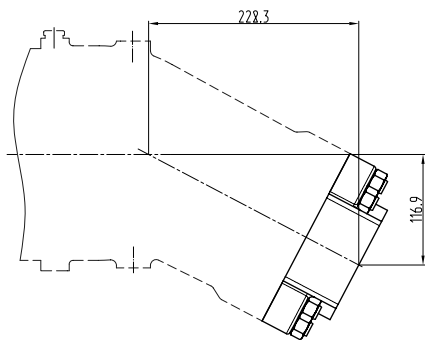
W50x2x30x24x9g DIN5480

Шпоночный вал

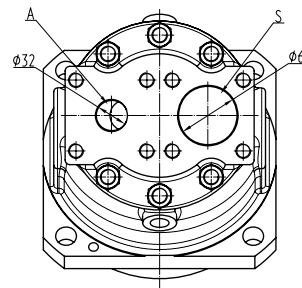


Присоединение рабочих линий

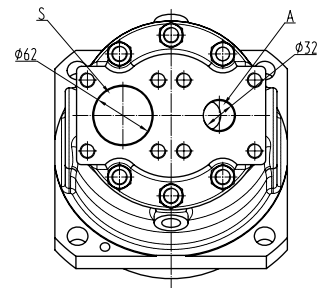
310,3(4),250,0□,06 - 2 фланца на торце



гидромотор

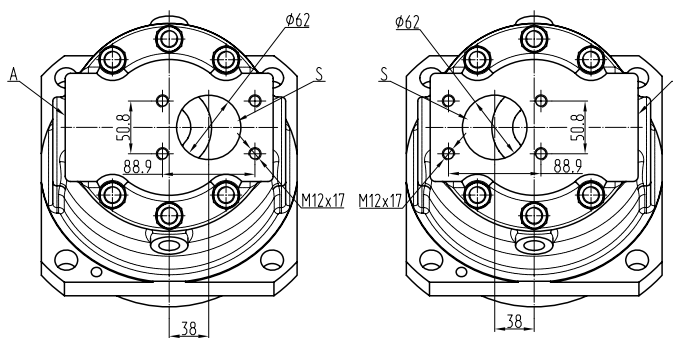
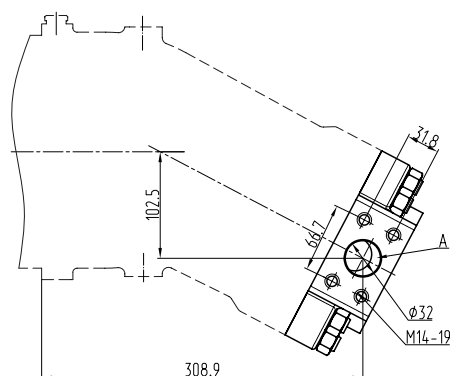


насос правый



насос левый

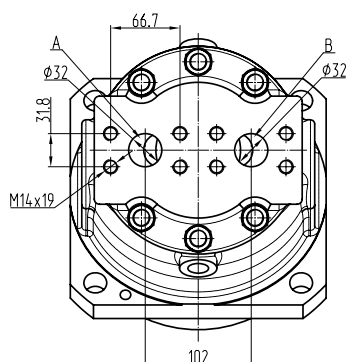
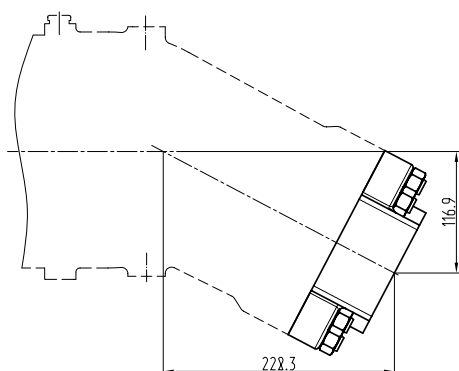
310,3(4),250,0□,07 - 1 фланец сбоку, 1 фланец на торце



насос правый

насос левый

310,3(4),250,0□,0A - 2 фланца на торце по SAE



ОАО «ПНЕВМОСТРОЙМАШИНА»

Россия, 620100 г. Екатеринбург, Сибирский тракт, 1 км., 8, литер Е
Тел.: +7 (343) 229-92-98, факс: +7 (343) 264-66-99

www.psm-hydraulics.ru
e-mail: psm@psm-hydraulics.ru

Отдел продаж:

Тел./Факс: +7 (343) 229-91-13, 229-95-38
e-mail: psm@psm-hydraulics.ru

Главный конструктор:

ДАВЫДКИН Павел Валерьевич

Тел./факс: +7 (343) 229-94-19, 229-92-27
e-mail: DavidkinPV@psmural.ru

Начальник отдела по работе с потребителями:

ЕЛИЗАРОВ Владимир Александрович

Тел.: +7 (343) 229-94-20
e-mail: ElizarovVA@psmural.ru

